INDUSTRIA CHIMICA REGGIANA

FICHE TECHNIQUE H66

H66 2K UHS PRESTIGE

Vernis bicomposant acrylique ultra haut-solide

A)DESCRIPTION ET DOMAINE D'APPLICATION:

Vernis acrylique à deux composants ultra haut-solide conforme à la réglementation COV.
Les caractéristiques principales sont son application facile, sa couleur claire, son excellent tendu, son incroyable brillant et son séchage rapide. Particulièrement recommandé pour les travaux de reparation en carrosserie pour revernir des bases mates à l'eau, car il entraîne une atténuation significative des effets provoqués par l'absorption de ces bases.

La valeur limite de COV (composés organiques volatiles), conformément à la Directive 2004/42/CE, pour la sous-catégorie IIB (d) dont ce produit fait partie, est de 420 g/l. La valeur de COV de ce produit prêt à l'emploi est inférieure à 420g/l.

B) DONNÉES TECHNIQUES:

Composition	Résines acryliques hydroxydes
Poids spécifique	0,98 ± 0,03
Coleurs disponibles	Trasparente incolore
Données de sécurité	Voir fiche de sécurité

C) PREPARATION DU SUPPORT:

* Base mate bi- couche au solvant

* Base mate bi- couche à l'eau

D) ATTENTION:

* Les vernis acryliques à deux composants craignent l'humidité.
* Respecter les rapports de dosage.
* Ne pas utiliser le produit à des températures inférieures à 5°C.
* Garder en lieu frais et sec.

INDUSTRIA CHIMICA REGGIANA - I.C.R. S.p.A
42100 Reggio Emilia - Via M. Gasparini, 7 - Tel. +39 0522 517803 - Fax +39 0522 514384 - e-mail: icr@icrsprint.it - www.icrsprint.it
Uff. Comm.le Italia: 42100 Reggio Emilia - Via Neviani, 5 - Tel. +39 0522 517803 - Fax +39 0522 231819
International Department: 42100 Reggio Emilia - Via Neviani, 5 - Tel. +39 0522 513738 -Fax +39 0522 512446
Stabilimento: 42025 Cavriago - Via Nizzola, 5 - Tel. +39 0522 371818 - Fax +39 0522 575110
Stabilimento: 06074 Perugia - Via Trasimeno Ovest, 159/Z/13 - Tel. +39 075 518611 - Fax +39 075 5186125
CAPITALE SOC. € 557.820,00 – R.E.A. N. 82109 M. R.E. 000534 - Reg. Imprese, COD. FISC. e PART. IVA 00140910357

janv / 2008

H66 2K UHS PRESTIGE — fiche : H66

E) MODE D'EMPLOI:

3:1 durcisseur UHS Hardener C65/C66 potlife > 60' à 20°C.

Ne pas diluer
18-19" CF 4 à 20°C.

1,3-1,4 mm 3,5-4 bars
1+1/2 = 50-60 microns

1,4-1,5 mm 3,5-5 bars
1+1/2 = 50-60 microns

10'-15' d'évaporation en fonction de la température

8 h à 20°C.
30' à 60°C.

12' à 1 mt.

F) NETTOYAGE DES OUTILS:

Avec un diluant pour polyuréthanes.

G) RECOUVRABILITÈ

Les informations techniques et les indications sont fondés sur nos expériences. Nous assurons la parfaite qualité du produit. Néanmoins nous déclinons toute responsabilité sur le résultat définitif étant donné que les conditions d'utilisation sont en dehors de notre contrôle.